

五大工具培训大纲

序号	培训大纲	培训时间
第一天 产品质量先期策划和控制计划（APQP & CP）		
1	<ul style="list-style-type: none"> ■ 质量管理的三个阶段的特点 ■ 产品质量策划的基本原则 ■ 什么是 APQP? ■ 阶段 1—计划和确定项目及案例分析 ■ 阶段 2—产品设计和开发及案例分析 ■ 阶段 3—过程设计和开发及案例分析 	09:00-12:00
2	<ul style="list-style-type: none"> ■ 午休 	12:00-14:00
3	<ul style="list-style-type: none"> ■ 阶段 4—产品和过程确认及案例分析 ■ 阶段 5—反馈、评价和纠正措施及案例分析 ■ 制定控制计划的基础信息，控制计划/标准的制定 ■ 控制计划栏目填写说明 	14:00-17:00
第二天 失效模式分析（FMEA）		
4	<ul style="list-style-type: none"> ■ FMEA 的类型 ■ FMEA 的核心：预防 ■ FMEA 过程顺序 ■ 动态的 FMEA 文件 ■ 评估风险 (RPN) ■ 失效链 	09:00-12:00
5	<ul style="list-style-type: none"> ■ 午休 	12:00-14:00
6	<ul style="list-style-type: none"> ■ DFMEA 的作用 ■ 系统、子系统或零部件的框图 ■ DFMEA 的分析案例 ■ 设计控制的种类（三道防线） ■ PFMEA 的作用 ■ 过程流程图 ■ PFMEA 的分析案例 	14:00-15:00
第三天 生产件批准程序（PPAP）		
7	<ul style="list-style-type: none"> ■ 什么是 PPAP ■ PPAP 认可的目的 ■ PPAP 的过程要求 ■ PPAP 要求 ■ PPAP 提交等级 	
8	<ul style="list-style-type: none"> ■ 午休 	12:00-14:00
9	<ul style="list-style-type: none"> ■ PPAP 提交状态 ■ PPAP 记录的保存 ■ 测量系统分析应用 ■ 案例分析和练习 	14:00-17:00

第四天 统计制程控制（SPC）		
10	<ul style="list-style-type: none">■ SPC 定义和概要■ SPC 基本术语■ 正态分布-直方图■ 案例分析和练习	09:00-12:00
11	<ul style="list-style-type: none">■ 午休	12:00-14:00
12	<ul style="list-style-type: none">■ 计量型控制图■ 计数型控制图■ SPC 的应用■ 案例分析和练习	14:00-17:00
第五天 测量系统分析（MSA）		
13	<ul style="list-style-type: none">■ MSA 的目的和定义■ 测量系统研究的准备■ 计量型测量系统研究■ 案例分析和练习	09:00-12:00
14	<ul style="list-style-type: none">■ 午休	12:00-14:00
15	<ul style="list-style-type: none">■ 计量型测量系统研究■ 计数型测量系统研究■ 案例分析和练习	14:00-17:00